



2G Engenharia e Serviços

Soluções Integradas para Tratamento de Água e Efluentes



BIOFill

Módulos de Decantação SEDITube®

As áreas de sedimentação equidistantes do SEDITube® definem a trajetória da sedimentação e permitem determinar a performance do processo. A geometria Chevron dos canais, característica dos módulos SEDITube®, facilita a remoção do lodo (auto limpantes). Porque os módulos SEDITube® não precisam de molduras ou suportes maciços, não é requerida uma estrutura de suporte metálica, uma vantagem para aplicações de potencial corrosivo. Milhares de clientes no Brasil e por todo o mundo, estão satisfeitos com o alto desempenho, resistência e durabilidade dos módulos SEDITube®.

Nossos clientes são beneficiados com a experiência que adquirimos ao longo dos anos ao equipar estações de tratamento de água e de tratamento de esgotos. Focamos no desenho otimizado dos tanques, associado à concepção econômica da estrutura de suporte e canais de coleta. Produzimos estes componentes em diversos materiais, atendendo às necessidades do projeto e no que respeita a temperaturas e corrosão.

Os módulos de decantação SEDITube® são fabricados à medida de cada projeto:

- Perfis produzidos em PVC ou PP, com comprimento variável, ao “milímetro”, até um limite de 3 metros.
- Ângulo de inclinação com a horizontal de 1 a 90 graus, sendo 50 e 60 graus os ângulos mais usados.
- Cobertura total da área do tanque, sem qualquer ponto de escape ou zona morta.
- Montagem de módulos com qualquer geometria.
- Instalação fácil e rápida em tanques de geometria quadrada, retangular e circular.



Vantagens dos módulos SEDITube®

- Maior eficiência nos processos de sedimentação pela livre seleção do comprimento, inclinação e abertura dos canais, e dimensões dos módulos.
- Módulos formados a partir de perfis soldados por ultrassom ou por termofusão, garantindo altíssima resistência ao desmembramento e vibrações.
- Montagem facilitada devido ao sistema de conexão dos perfis.
- Procedimento de montagem assegura a não sobreposição de peças, em qualquer direção.
- Instalação dos módulos é fácil e rápida devido ao sistema de encaixe lateral e frontal

O desenho exclusivo das lamelas SEDITube® e a estabilidade mecânica dos módulos promovem a alta eficiência do processo durante anos. A variabilidade nas dimensões permite a utilização de qualquer decantador a 100%, inclusive decantadores circulares podem ser equipados sem zonas mortas.

O sistema de encaixe único dos módulos SEDITube® facilita a forte conexão dos módulos – da maior importância durante os procedimentos de manutenção – e permite cortes e recortes.

2G ENGENHARIA E SERVIÇOS LTDA

2g@2gservicos.com

www.2gservicos.com

Tel.: (11) 3280-7766



Módulos de Decantação SEDITube®

Dados Técnicos do SEDITube®

Material: PVC ou PP, com proteção UV	
Temperatura máxima em operação contínua [°C]	50 / 70
Temp. máxima de operação (curto período) [°C]	55 / 80

Tolerâncias máximas: em todas as dimensões +/- 20 mm ou 2%, o que for maior. Tolerâncias inferiores e outras dimensões sob acordo prévio à fabricação.

Altura do módulo: de 500 a 3000 mm

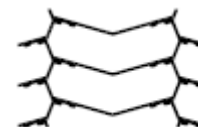
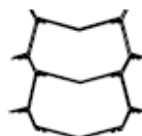
Comprimento e largura do módulo: em função do projeto. Se não especificados, serão considerados os valores que resultarem nas melhores relações da estrutura de suporte.



Aplicações e Características do SEDITube®

Modelo	TD83	TD64	TD45	
Aplicações	<ul style="list-style-type: none"> • Água de filtro de retro lavagem • Água com grandes flocos • Sedimentação primária • Águas pluviais • Lodos ativados com baixo volume de lodos • Sedimentação secundária após processos de biofilme • Sedimentação Terciária 	<ul style="list-style-type: none"> • Água de superfície • Água subterrânea • Água de filtro de retro lavagem • Águas pluviais • Sedimentação secundária após processos de biofilme 	<ul style="list-style-type: none"> • Água de superfície • Água subterrânea • Água de filtro de retro lavagem • Aquicultura • Sedimentação secundária após processos de biofilme • Água floculada • Águas pluviais 	
Área de sedimentação [m²/m³]	Ângulo de 60°	6,25	8	11
	Ângulo de 55°	7	9	13
Campo da lamela [mm]	83 (± 1)	64 (± 1)	45 (± 1)	
Raio hidráulico [cm]	2,5	2,2	1,7	

Geometria do canal



Área de sedimentação: Definida como a projeção horizontal da superfície do SEDITube® por m³.

Estrutura de suporte: A 2G pode desenvolver e fornecer a estrutura de suporte mais adequada para cada projeto, utilizando Aço Inoxidável, madeira de Lei e/ou PRFV especial, etc.

Carga sobre os suportes: Durante o desenho da estrutura de suporte deverá ser adicionada a carga operacional ao peso do produto. Recomendação: min. 50 Kg/m³; para água residual ou efluente até 200 Kg/m³. Em caso de dúvida, sempre consulte nossos técnicos.

Necessidades anti flotação: Apenas módulos SEDITube® produzidos em polipropileno (PP) devem ter restrições à flotação, disponibilizados pela 2G. Se de PVC, dispensam essas restrições.

Qualidade protegida: Para a segurança de nossos clientes e de seus processos de tratamento, o produto SEDITube® é protegido por patente, propriedade da 2G. Sempre verifique a procedência.



Estrutura de suporte PRFV

WWP - Soluções Integradas para Tratamento de Água e Efluentes

Estas informações foram compiladas com a maior exatidão possível. No entanto, qualquer valor de eficiência indicado neste documento está sujeito à conformidade e ao cumprimento de determinadas condições ambientais, operacionais e do sistema e, portanto, poderá apresentar variações de caso para caso. A 2G Engenharia e Serviços Ltda. reserva-se o direito de proceder a alterações a qualquer momento sem aviso prévio. É nossa peremptória recomendação que (i) se confirme com a 2G Engenharia e Serviços Ltda. se a informação é válida antes que seja utilizada em desenhos finais, e (ii) se verifiquem os valores de eficiência considerando as condições reais. A 2G Engenharia e Serviços Ltda. não assumirá qualquer responsabilidade por quaisquer consequências devido a não conformidade com estas recomendações.