


**ESPECIFICAÇÃO DE MATÉRIA PRIMA**

REVISÃO VIGENTE: 00

CATEGORIA

ESP - ESPECIFICAÇÃO

Pag. 1 de 2

**1. MATERIAL**

- 1.1 Denominação : **COMPOSTO DE PVC RIGIDO EXTRUSÃO NEUTRO**
- 1.2 Descrição : Composto de PVC rígido desenvolvido especificamente para o processo de extrusão. O composto apresenta características de alta resistência térmica e mecânica, alinhadas com a fluidez necessária para processar.
- 1.3 Código SAP : **201195**

**2. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**

- 2.1 Forma e Aspecto : O material se apresenta na forma de pó neutro
- 2.2 Acondicionamento : O material deverá ser fornecido em big bag com cerca de 1000kg
- 2.3 Validade : O produto mantém suas características sem alteração por um período de 5 anos, em sua embalagem

**3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

| PROPRIEDADE         | UNIDADE           | ESPECIFICADO |        | MÉTODO DE ENSAIO |
|---------------------|-------------------|--------------|--------|------------------|
|                     |                   | MÍNIMO       | MÁXIMO |                  |
| Aspecto             | -                 | Pó           |        |                  |
| Peso Especifico     | g/cm <sup>3</sup> | 1,400        | 1,550  | NM83             |
| -(1) Teor de Cinzas | %                 | -            | 8,0    | NM84             |
| Vicat               | °C                | 80           | -      | NM82             |

(1) Ensaio que deve constar no Certificado de Análise.

Durante o uso do material em máquinas industriais não deverão ocorrer instabilidade no processo de aplicação ou quaisquer outros tipos de falhas originadas pelo material.

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MEXICHEM BRASIL, SENDO EXPRESSAMENTE PROIBIDA A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL DESTE DOCUMENTO SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA.