

<div><div>USIMINAS</div><div>U</div></div> <div><div>USINAS SIDERÚRGICAS DE MINAS GERAIS S.A.</div><div>USINA INTENDENTE CAMARA - IPATINGA/MG/BRASIL</div><div>SEDE: BELO HORIZONTE - MG - BRASIL</div><div>R. PROF. JOSE VIEIRA DE MENDONÇA, 3011</div><div>BAIRRO ENGENHO NOGUEIRA - CP 006 - CEP: 31310-260</div><div>CNPJ: 60.894.730/0025-82</div><div>INSCRIÇÃO ESTADUAL: 313.002022.0120</div></div>										<div><div>CERTIFICADO DE INSPEÇÃO</div><div>INSPECTION CERTIFICATE</div><div>BOBINA GALVANIZADA A QUENTE - GI</div><div>HOT DIP GALVANIZED - GI COIL</div></div>																				<div>Nota Fiscal</div> <div>Commercial Invoice</div>		<div>Data de Emissão</div> <div>Date of Issue</div>									
<div>A Usiminas certifica que os produtos discriminados foram fabricados no Brasil pelo processo de oxigênio básico (LD), ensaiados e analisados de acordo com as especificações técnicas aplicáveis. A Usiminas disponibiliza, através do endereço eletrônico "http://certificado.usiminas.com.br:9080/clientes/certificado/RequisicaoCertificado.jsp", uma ferramenta de verificação da autenticidade dos certificados de seus produtos. Para sua segurança, recomenda-se a utilização desse recurso. Usiminas certifies that the products herein described have been produced in Brazil by using the basic oxygen process (LD), tested and analyzed according to the applicable technical specifications. Usiminas makes available, by using the following website "http://certificado.usiminas.com.br:9080/clientes/certificado/RequisicaoCertificado.jsp", a tool to be used by the customer to verify (check) product certificate authenticity. Usiminas duly recommends the use of such tool for customer's safety.</div>										<div>Tolerâncias - Tolerances</div> <div>EspeSSura-Thickness</div> <div>Largura-Width</div> <div>-0,04/+0,04 mm</div> <div>-0,00/+12,00mm</div>										<div>B</div> <div>000024924</div> <div>1</div>		<div>15/03/2019</div>																			
																				<div>Ordem de Venda</div> <div>Sale Order</div>				<div>Nº Certificado</div> <div>Certificate Nº</div>																	
																				<div>Nº</div>		<div>Item</div>		<div>4787067</div>																	
<div>Qualidade - Steel</div> <div>GMW3032M-09-ST-S-CR340LA</div>										<div>Dimensões Nominais - Nominal Dimensions</div> <div>1,00 x 1350,0 mm</div>										<div>Borda - Edge / Oleamento - Oiling</div> <div>NAO APARADA / PROTETIVO</div> <div>MILL EDGE / PROTECTIVE</div>										<div>Folha - Sheet = 1</div>		<div>Aparência Superficial - Surface Appearance</div> <div>SUPERFICIE C(NBR-11888)/SUPERFICIE 3(NBR7008)</div> <div>SURFACE C (NBR-11888)/SURFACE 3 (NBR7008)</div>									
<div>Placa Volume</div> <div>Slab Package</div>		<div>Peças por Volume</div> <div>Pieces per Packages</div>		<div>Massa Líquida</div> <div>Net Mass</div>		<div>Massa Bruta</div> <div>Gross Mass</div>		<div>Corrida</div> <div>Heat</div>		<div>Amostra</div> <div>Sample</div>		<div>Placa Volume</div> <div>Slab Package</div>		<div>Peças por Volume</div> <div>Pieces per Packages</div>		<div>Massa Líquida</div> <div>Net Mass</div>		<div>Massa Bruta</div> <div>Gross Mass</div>		<div>Corrida</div> <div>Heat</div>		<div>Amostra</div> <div>Sample</div>																			
<div>241</div> <div>7832810</div>		<div>1</div>		<div>14030</div>		<div>14098</div>		<div>346773</div>		<div>53429924</div>		<div>231</div> <div>7851990</div>		<div>1</div>		<div>13320</div>		<div>13387</div>		<div>346773</div> <div>53454411</div>																					
<div>Massa Líquida Real Total-Total Actual Net Mass = 27,350 t</div> <div>Massa Bruta Real Total-Total Actual Gross Mass = 27,485 t</div>										<div>Pecas-Pieces = 2</div> <div>Volumes = 2</div>																															
<div>Ensaio de Tração - Tensile Test</div>										<div>Ensaio de Anisotropia / Expoente de Encruamento - Anisotropy Test / Hardening Expoent</div>																															
<div>Amostra</div> <div>Sample</div>		<div>Pos</div>	<div>Dir</div>	<div>LE</div>	<div>LR</div>	<div>LE/LR(%)</div> <div>YS/TS</div>	<div>AL(%)</div> <div>El</div>											<div>Amostra</div> <div>Sample</div>		<div>Pos</div> <div>n0</div>																					
<div>53429924</div>		<div>T4</div>	<div>L</div>	<div>415</div>	<div>495</div>	<div>84</div>	<div>28</div>											<div>53429924</div>		<div>T4</div>	<div>0,16</div>																				
<div>53454411</div>		<div>T4</div>	<div>L</div>	<div>419</div>	<div>497</div>	<div>84</div>	<div>28</div>											<div>53454411</div>		<div>T4</div>	<div>0,16</div>																				
<div>Unidade-Unit = MPa</div> <div>Método de Ensaio LE-Test Method YS = 0,2%</div> <div>BM = 50 mm Larq = 12,5 mm S = Retangular</div>																																									
<div>Ensaio de Revestimento - Coating Test</div>																																									
<div>Volume</div>		<div>Linha</div> <div>Line</div>		<div>Revestimento</div> <div>Coating</div>		<div>Sup</div>		<div>Inf</div>		<div>Total</div>																															
<div>7832810</div>		<div>CGL#1</div>		<div>GI</div>		<div>67,0</div>		<div>68,0</div>		<div>135,0</div>																															
<div>7851990</div>		<div>CGL#1</div>		<div>GI</div>		<div>66,0</div>		<div>68,0</div>		<div>134,0</div>																															
<div>Designação do Revestimento-Coating Designation = 60G60G</div> <div>Aderência-Adhesion = Aprovado-Approved</div> <div>Unidade de Revestimento-Coating Unit = q/m²</div>																																									
<div>Composição Química (%) - Chemical Composition (%)</div>																																									
<div>Corrida Análise</div> <div>Heat Analysis</div>		<div>C</div>	<div>Si</div>	<div>Mn</div>	<div>P</div>	<div>S</div>	<div>Al</div>	<div>Cu</div>	<div>Nb</div>	<div>V</div>	<div>Ti</div>	<div>Cr</div>	<div>Ni</div>	<div>Mo</div>	<div>Sn</div>	<div>N</div>	<div>B</div>	<div>Sb</div>	<div>Pb</div>																						
<div>346773 P</div>		<div>0,07</div>	<div>0,01</div>	<div>0,65</div>	<div>0,023</div>	<div>0,011</div>	<div>0,034</div>	<div>0,01</div>	<div>0,033</div>	<div>0,002</div>	<div>0,001</div>	<div>0,01</div>	<div>0,01</div>	<div>0,00</div>	<div>0,001</div>	<div>0,0018</div>	<div>0,0002</div>	<div>0,002</div>	<div>0,002</div>																						
<div>Abreviaturas - Abbreviations</div>										<div>Abreviaturas - Abbreviations</div>																															
<div>n0 = Expoente de Encruamento Longitudinal à Laminação</div> <div>LE = Limite de Escoamento - YS = Yield Strength</div> <div>AL = Alongamento - El = Elongation</div> <div>L = Longitudinal</div> <div>T4 = Topo a um quarto da largura-Top at a quarter width</div> <div>Larq = Largura-Width Diam = Diâmetro-Diameter</div> <div>Sup = Superfície Superior-Upper Surface Inf = Superfície Inferior-Lower Surface</div> <div>Al = Alumínio Total-Total Aluminum</div>										<div>n0 = Strain-Hardening Exponent Parallel to Rolling</div> <div>LR = Limite de Resistência - TS = Tensile Strength</div> <div>Dir = Direção-Direction</div> <div>Pos = Posição de Amostragem-Sampling Position</div> <div>BM = Base Medida-Gauge Length</div> <div>S = Seção Transversal-Cross Section</div> <div>P = Panela-Ladle</div>																															
<div>Certificado do tipo 3.1 da norma EN-10204. Certificate of the type 3.1 of the EN-10204.</div> <div>Certificamos que este material foi inspecionado e possui nível de radiação abaixo de 1 kBq/kg. We certify that this material has been inspected and the radiation level is less than 1 kBq/kg.</div>																																									
<div>Observações - Remarks</div> <div>4500025774</div> <div>12632.2</div> <div>FDS - Ficha de Dados de Segurança do Produto, disponível na Extranet da Usiminas</div> <div>MSDS - Material Safety Data Sheet available at Usiminas Extranet</div>										<div><div><div><div>Helber Luiz Oliveira Ribeiro</div><div>helber.ribeiro@usiminas.com</div><div>+55 031 3829-3215</div></div><div>GERENTE GERAL CONTROLE INTEGRADO DE QUALIDADE</div><div>INTEGRATED QUALITY CONTROL GENERAL MANAGER</div></div><div><div>VISTORIADOR</div><div>SURVEYOR</div></div></div>																															